

Autocopy

Produktinformation



Standardsortiment Format

Formate (cm)	21 x 29,7	43 x 30,5	32 x 45		43 x 61		45 x 64		61 x 86
Laufrichtung (SB, BB)*	SB	BB	SB	BB	SB	BB	SB	BB	SB
CB-Oberblatt									
CB 60 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x	x	x
CB 60 g/m ² <input type="checkbox"/>					x		x		
CB 80 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x	x	x
CB 80 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹			x					
CB 90 OCR g/m ² <input type="checkbox"/>							x		
CFB-Mittelblatt									
CFB 60 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x		x
CFB 60 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x		
CFB 86 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹			x	x		x		
CFB 86 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹			x					
CF-Endblatt									
CF 57 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x	x	x
CF 57 g/m ² <input type="checkbox"/>		x	x	x	x	x	x		
CF 80 g/m ² <input type="checkbox"/>					x		x		x
CF 80 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹			x					
CF 90 OCR g/m ² <input type="checkbox"/>							x		
CF 130 g/m ² <input type="checkbox"/>					x		x ¹		x
CF 173 g/m ² <input type="checkbox"/>					x		x		x
CF 173 g/m ² <input type="checkbox"/>							x		
Ein-Blatt-Typ									
SC 55 g/m ² <input type="checkbox"/>					x				
SC/CB 60 g/m ² <input type="checkbox"/>	x ^{1, 2}				x ²				
Vorsortierte Sätze									
CF 80 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹								
CB 80 Laser g/m ² <input type="checkbox"/>	x ¹								
Zubehör									
Selbsttrennleim									
Neutralisierungsfarbe									
Neutralisierungs-Testspray									
Magnetische Schaumstoffleiste									

Hinweis: In unserem Sortiment finden Sie Autocopy auch als Rolle.

Andere Formate / Spezifikationen sind auf Anfrage ab 2 Tonnen lieferbar, Mengenabweichung ± 20 %.

Weitere Satzkombinationen für Pre-collated auf Anfrage.

FSC- und PEFC-Zertifizierung auf Anfrage möglich.

¹ ab 1 Palette lieferbar

² In der Papiersorte SC/CB ist der Kandidatenstoff Melamin CAS-Nr. 108-78-1 ECNr. 203-615-4 mit mehr als 0, 1 Gew.-% enthalten. Nähere Informationen finden Sie hier: ECHA (europa.eu)

*SB = Schmalbahn, BB = Breitbahn

Verarbeitungshinweise

Druckverfahren

Autocopy ist in allen gängigen Druckverfahren wie Buchdruck, Trockenoffset, Nassoffset und Flexodruck bedruckbar.

Lasereignung

Für die Verwendung in Laserdruckern empfehlen wir die neue Autocopy-Laser-Qualität, die generell auch auf allen Trockentoner-basierenden Digitaldrucksystemen eingesetzt werden kann.

Inkjet-Drucker

Autocopy kann grundsätzlich in Inkjet-Druckern beschriftet werden. Dabei muss beachtet werden, dass naturgemäß gestrichene und ungestrichene Oberflächen unterschiedliche Druckqualitäten aufweisen. Bei hohen Anforderungen an die Qualität des Ausdrucks werden vorherige Tests empfohlen.

Druckfarbe

Es sind Druckfarben von hoher Qualität mit geringer Zügigkeit zu verwenden, nach Möglichkeit unverdünnt. Die Druckfarbe darf nicht mit der Beschichtung reagieren, deshalb ziehen Sie bitte ggf. Ihren Farblieferanten zu Rate. Für Rückseitendruck sollten Sie helle Farben mit geringem Auftrag verwenden, keine Glanzfarbe.

Maschineneinstellung

Die kapselbeschichteten CB- und CFB-Blätter sind druckempfindlich. Zu starker Druck auf das Papier muss vermieden werden, da sonst die Mikrokapseln zerstört werden und Verfärbungen auftreten.

Raster- und Flächendruck

Vollflächendruck auf Mittel- und Endblättern ist nur an Stellen empfehlenswert, an denen keine Durchschrift gelesen werden muss. Rasterflächen beeinträchtigen die Durchschrift nur, wenn der Tonwert 25% überschreitet.

Neutralisierung

Die Neutralisierung bestimmter Formularbereiche ist möglich. Durch Aufbringen der Autocopy Neutralisierungsfarbe auf der CF-Schicht wird eine Durchschrift an dieser Stelle verhindert. Bitte benutzen Sie dazu ausschließlich die Autocopy Neutralisierungsfarbe. An Leimkanten darf keine Neutralisierungsfarbe aufgedruckt werden. Druckfarben, die mit ihr in Kontakt kommen könnten, müssen alkali- und alkoholecht sein. Bitte beachten Sie vor der Anwendung die Verarbeitungshinweise, die jedem Gebinde beiliegen.

Rückseitendruck

Häufig ist auf Original- und Mittelblättern ein Rückseitendruck gewünscht, z.B. Geschäftsbedingungen. Die druckempfindliche Kapselseite bedingt geringe Druckbeistellung; besonders empfehlenswert ist hier der Offsetdruck. Helle Farben und magere Schrifttypen vermeiden das Durchscheinen und beeinträchtigen nicht die Durchschriftenleistung.

Tinting

Das Tinting-Verfahren mit Farben auf Alkohol- oder Wasserbasis zum ganzflächigen Einfärben ist auf Autocopy anwendbar. Jedes Tinting reduziert allerdings die Durchschreibeleistung und ist deshalb nur mit möglichst geringem Auftrag zu fahren und auf negative Einflüsse zu überprüfen.

Perforation

Autocopy Selbstdurchschreibepapiere sind sowohl für die Längs- und Querperforation als auch für die Remalinerlochung geeignet.

Schneiden

Bei der Arbeit am Planschneider beachten Sie bitte:

- Pressbalkendruck soweit wie möglich vermindern.
- Verfärbungen können durch Anbringen von einer magnetischen Schaumstoffleiste auf dem Pressbalken verhindert werden.
- Schneidestapel über die Breite gleichmäßig verteilen; wir empfehlen eine Stapelhöhe von 8–12 cm; Riese ohne Mikrowelleneinlagen schneiden.
- Messer mit einem Winkelschliff von 19–21° verwenden.

Haltbarkeit

Alterungsbeständigkeit

Die Haltbarkeit der Durchschriften ist wichtig im Hinblick auf die gesetzlichen Aufbewahrungsfristen für Geschäftsunterlagen. Autocopy ist amtlich geprüft, Tests zeigten bei aktenmäßiger Lagerung Haltbarkeiten von über 25 Jahren. Die Durchschriftsfähigkeit bleibt bis zu drei Jahre fast unverändert. Spätestens nach fünf Jahren sollten die Formulare aufgebraucht sein.

Die IGEPa group und Koehler Paper – eine starke Partnerschaft

Von Familienunternehmen zu Familienunternehmen: Seit über zehn Jahren arbeiten wir mit Koehler Paper für die Produktion von Autocopy zusammen.

Die Koehler-Gruppe selbst kann auf eine über 210-jährige Firmengeschichte zurückblicken, die für Erfolg und Innovation spricht. Sie ist heute eines der wenigen unabhängigen deutschen Familienunternehmen in der Papierindustrie.

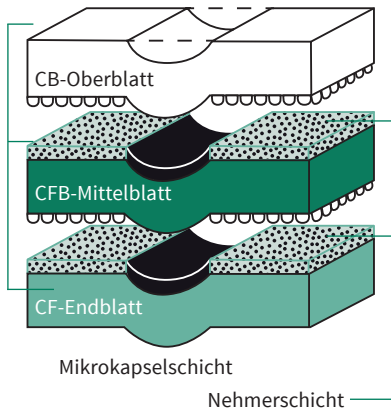
Am Stammsitz in Oberkirch und den Werken in Kehl, Greiz und Weisenbach, produzieren rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter jährlich über 500.000 Tonnen Spezialpapiere mit modernster Technik für den weltweiten Markt.

Funktionsweise

Autocopy ist ein hochwertiges Formularpapier mit Mikrokapselbeschichtung.

Die Durchschrift entsteht durch den Schreibdruck, der die Öffnung der Mikrokapseln auf der Blattunterseite bewirkt. Die freigesetzte Reaktionsflüssigkeit löst eine Farbreaktion auf dem beschichteten Durchschriftsblatt aus. Daher nennt man diese Papiere Farbreaktionspapiere oder Selbstdurchschreibepapiere.

Mehrblattsystem

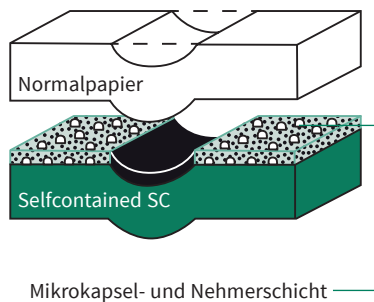


Ein Autocopy Formularsatz setzt sich wie folgt zusammen:

- Oberblatt CB (coated back) mit farbabgebender Mikrokapselschicht auf der Rückseite.
- Mittelblatt CFB (coated front and back) mit farbaufnehmender Schicht auf der Vorderseite und farbabgebender Mikrokapselschicht auf der Rückseite.
- Unterblatt CF (coated front) mit farbaufnehmender Schicht auf der Vorderseite.

Es können mehrere Mittelblätter hintereinander verwendet werden. Bei der Kombination mit anderen Papierfabrikaten kann die Funktion beeinträchtigt werden.

Ein-Blatt-Typ SC



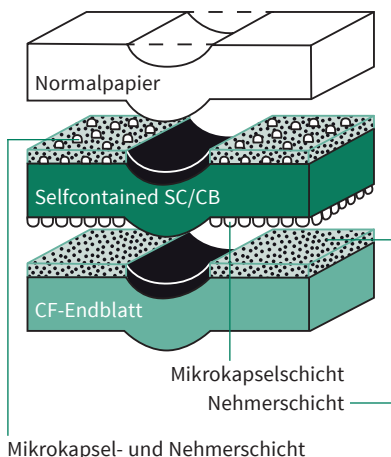
Für spezielle Anwendungszwecke liefern wir Papier, das Farbgeber und Farbnehmer in einer Schicht auf der Papiervorderseite trägt.

Die Reaktion erfolgt bei Schreibdruck innerhalb dieser einen Schicht.

Selfcontained SC kann aufgrund seines Aufbaus als Kopieblatt mit einem unbeschichteten Normalpapier als Oberblatt kombiniert werden.

Durch Schreibdruck zerplatzen die in der SC-Schicht enthaltenen Mikrokapseln und geben Reaktionsflüssigkeit an die umliegenden Pigmente ab. Die Farbreaktion erfolgt innerhalb derselben Schicht.

Ein-Blatt-Typ SC/CB



SC/CB hat auf der Rückseite zusätzlich eine Farbgeberschicht (Mikrokapseln).

Daher erfolgt die Durchschrift auf ein nachfolgendes Mittel- oder Endblatt.

Funktion auf der Vorderseite wie bei SC. Die zusätzliche Kapselschicht auf der Rückseite gibt Reaktionsflüssigkeit auf das folgende Mittel- bzw. Endblatt ab.



E. MICHAELIS & CO.
(GmbH & Co.) KG
Senefelder-Ring 14
21465 Reinbek
T +49 40 72777-0
F +49 40 72777-466

E. MICHAELIS & CO.
(GmbH & Co.) KG
Tabbertstraße 18
12459 Berlin
T +49 30 53070-0
F +49 30 53070-444



HANSA GmbH & Co. KG
Großhandel
Heinz-Kerneck-Straße 8
28307 Bremen
T +49 421 4862-0
F +49 421 4862-200



vph GmbH & Co. KG
Gutenbergstraße 4
30966 Hemmingen
T +49 511 9428-0
F +49 511 9428-290

vph GmbH & Co. KG
Eckendorfer Straße 196
33609 Bielefeld
T +49 521 9205-0
F +49 521 9205-110



FREYTAG & PETERSEN
GmbH & Co. KG
Longericher Straße 215–221
50739 Köln
T +49 221 1776-0
F +49 221 1776-500

FREYTAG & PETERSEN
GmbH & Co. KG
Overhoffstraße 50
44149 Dortmund
T +49 231 9073-0
F +49 231 9073-100

FREYTAG & PETERSEN
GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet Sirzenich
Im Langengrund
54311 Trierweiler
T +49 651 82631-0
F +49 651 82631-10



GEIGER GmbH & Co. KG
Schulze-Delitzsch-Straße 7
73434 Aalen/Württ.
T +49 7361 599-0
F +49 7361 599-170

GEIGER GmbH & Co. KG
Am Fuchsgraben 12
77880 Sasbach
T +49 7841 6739-0
F +49 7841 6739-344



2H GmbH & Co. KG
Dieselstraße 24
85748 Garching bei München
T +49 89 32950-0
F +49 89 32950-100

2H GmbH & Co. KG
Isarstraße 28
90451 Nürnberg
T +49 911 9685-0
F +49 911 9685-222



IGEPA GROSSHANDEL GmbH
Igepa-Ring 1
06188 Landsberg/OT Queis
T +49 34602 61-600
F +49 34602 61-899

IGEPA GROSSHANDEL GmbH
August-Horch-Straße 3
64807 Dieburg
T +49 6071 3015-0
F +49 6071 3015-100

IGEPA GROSSHANDEL GmbH
Auf dem Haderland 6
99894 Friedrichroda/
OT Ernstroda
T +49 3623 3633-0
F +49 3623 3633-20

IGEPA GROSSHANDEL GmbH
Woldzegartener Weg 7
17209 Leizen
T +49 39922 805-0
F +49 39922 805-90

IGEPA GROSSHANDEL GmbH
Schutterwälder Straße 25
01458 Ottendorf-Okrilla
T +49 35205 423-0
F +49 35205 423-55

IGEPA group GmbH & Co. KG
Heidenkampsweg 74–76
20097 Hamburg
T +49 40 727788-0
F +49 40 727788-50
info@igepagroup.com



IGEPA group